

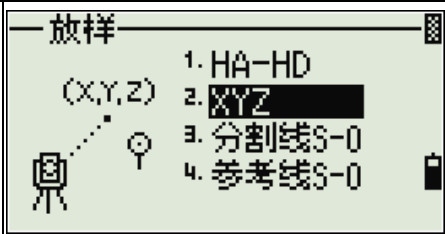
Nikon DTM-502 / DTM-302 座標測量及放樣

		<p>出現後視畫面</p> <p>按 1 選座標</p>		
1	在顯示畫面		<p>出現輸入後視點畫面</p> <p>在 BS 輸入後視點的點號</p> <p>輸入 HT (稜鏡高)</p>	
2	按數字鍵 7 執行設站	<p>出現觀測後視畫面</p> <p>旋轉儀器對準後視點 按 </p>		
3	出現設站畫面	<p>完成設站回到顯示畫面</p>		
4	按數字鍵 1 選 已知	<p>座標測量 (收方或轉點, 測未知點)</p>		
5	畫面顯示輸入測站畫面	<p>轉到被測點</p> <p>按測距 </p>		
6	<p>在 ST: 輸入測站點的點號</p> <p>1.如果檔案內有該點會跳至輸入 HI 的畫面</p> <p>按 跳至後視畫面</p> <p>2.如果檔案內沒有該點會出現輸入座標畫面</p> <p>輸入測站點的座標後跳至輸入 HI (儀器高)</p> <p>按 跳至後視畫面</p>	<p>需要看座標</p> <p>按白色鍵 3</p> <p>顯示 DSP 4/4 頁</p>		
7	<p>需要記錄直接按</p> <p>按 </p>			

座標放樣

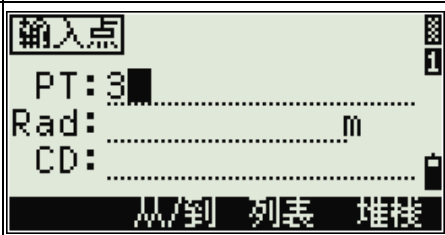
按數字鍵 **8** 執行放樣 **S-O**

1 出現放樣畫面
按數字鍵 **2**
選 XYZ



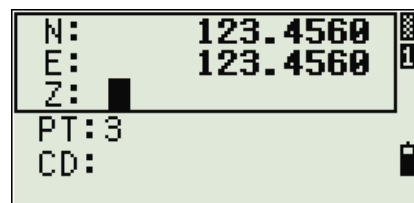
放樣選單內容：
1. HA-HD
2. XYZ
3. 分割線S-O
4. 參考線S-O

2 出現輸入畫面
輸入 PT: 放樣點號



輸入點畫面內容：
PT: 3
Rad: m
CD:
從/到 列表 堆棧

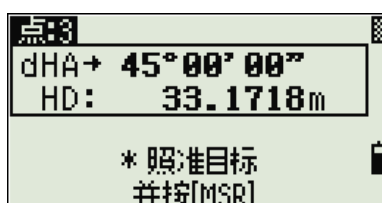
3 1.如果檔案內有該點會跳至放樣的畫面
2.如果檔案內沒有該點會出現輸入座標畫面
輸入放樣點的座標後跳至放樣的畫面



直接輸入你所需要放樣點的 N,E,Z 座標資料

直接輸入座標畫面內容：
N: 123.4560
E: 123.4560
Z:
PT: 3
CD:

4 出現放樣的畫面



放樣畫面內容：
點: 3
dHA+ 45° 00' 00"
HD: 33.1718m
* 照准目標
并按[MSR]

5 旋轉儀器至為放樣點角度方向

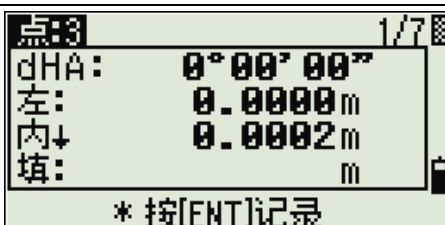
dHA = 0° 00' 00"

6 指揮稜鏡手將稜鏡移到望遠鏡對準的軸線上按測距鍵 **1** 或 **2**



測距


7 指揮稜鏡手前後左右移動直到趨近於零



趨近於零畫面內容：
點: 3 1/7
dHA: 0° 00' 00"
左: 0.0000m
內↓: 0.0002m
埴: m
* 按[ENT]记录

8 按 **退出** 回到步驟 **2**, 輸入新點資料


完成該點的放樣



退出

多個放樣點放樣方式

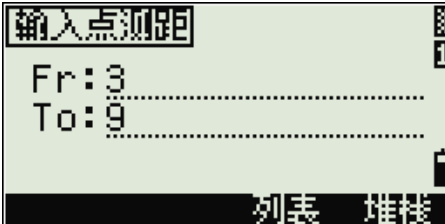
現先輸入你所需要放樣的點號數據從數字鍵 **6** 可輸入放樣座標資料



輸入點畫面內容：
PT: m
Rad: m
CD:
從/到 列表 堆棧

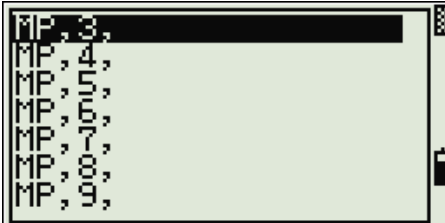
↑ 按白色對應鍵

輸入你所要放樣的點號舉例：從第 3 點到第 9 點



輸入點測距畫面內容：
Fr: 3
To: 9
列表 堆棧

選擇您所放樣的點號，或依序放樣即可



點號列表畫面內容：
MP: 3,
MP: 4,
MP: 5,
MP: 6,
MP: 7,
MP: 8,
MP: 9,



久冠儀器有限公司
磊鑫科技有限公司



測量儀器專業銷售



蘇冠郡
0931-826-085



地址：高雄市楠梓區後昌路 105 巷 37 號
電話：07-3610877 傳真：07-3632141
維修展示中心：高雄市三民區建國三路 455 號
電話：07-2152216 傳真：07-2152218
統一編號：28619813 (久冠) 28592032 (磊鑫)
E-mail: e3610711@ms23.hinet.net



Nikon DTM-502 / DTM-302 角度距離測量

	HA	水平角(右旋角)	dHA	水平角的差值
	VA	垂直角	dHD	水平距離的差值
	HD	平距	PT	點號
	SD	斜距	ST	儀器設站點
	VD	高差	BS	儀器後視點
	HL	水平角(左旋角)	CD	編碼 (不常用, 請忽略跳過)

儀器角度歸零	
1 在顯示畫面	
2 按角度鍵	
3 出現角度畫面	
4 按數字鍵 1 或 ENT	
5 畫面回到正常顯示畫面	完成歸零的動作

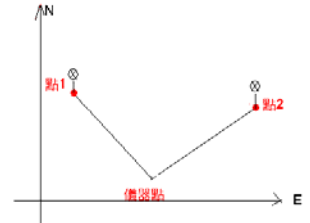
設置稜鏡係數方式	
1 長按測距鍵	
使用 鍵移動位置, 鍵改變設定。	

測距功能	
1 在顯示畫面	
2 按測距鍵 1 或 2	
3 出現測距畫面	

開設資料檔案	
1 按選單	
2 新設檔案	<p>新建檔案 刪除檔案 白色對應鍵</p>
3 輸入檔名	<p>A 為英文 1 為數字 按 模式 可變更</p>
4 建立後按【OK】或【ENT】，就可跳回正常畫面可繼續下一步測量動作	<p>按 可設定 K 值 (比例尺) 等參數 (僅適用於此檔案)</p>

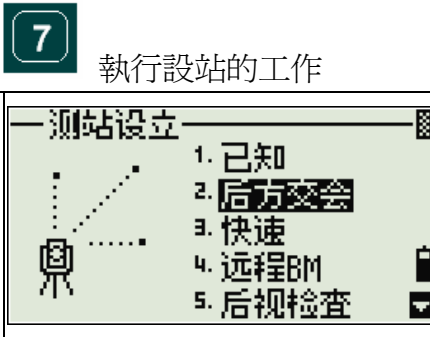
DTM-502/302 後方交會設站

對已知座標的點進行角度或距離測量建立測站（儀器可任意擺設在適當的位置）— 進行後方交會後視點至少 2 點最多可用 10 個點，測量可以是測距與測角或只測角 — 當測量的資料足夠時自動開始計算，不良觀測點將被自動剔除，並重新開始如果已知點 1 與點 2 之間的角太小或太大，其計算成果的精度會較差，所以要選擇已知點與站點之間構成較好的幾何圖形。



後視點只有 2 點時要測距

在顯示畫面按數字鍵 **7** 執行設站的工作



在設站畫面按數字鍵 **2** 選後方交會

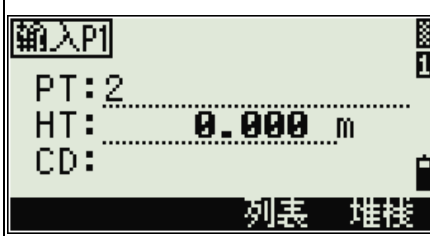
當測量資料足夠計算時，儀器畫面將會顯示計算後的標準差



誤差量太大時可以用 **添加** [Add] 鍵以加強後方交會的幾何強度。



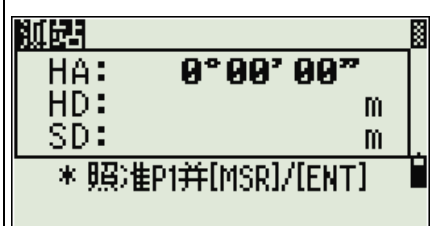
輸入第一個點 PT (點名) 和 HT 稜鏡高並按



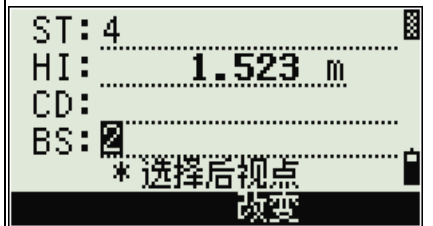
當成果好時，按

按顯示交會點座標 **↑**

照準第一個點並按

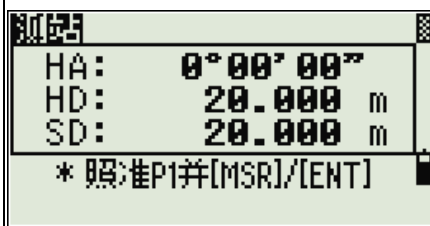


站。輸入儀器高 HI 和按 [ENT] 鍵。完成設站回到顯示畫面



選擇後視點 **↑**

測距完成後按 **記錄/ENT** 跳下一點

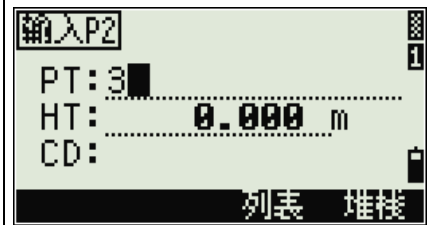


此時不可轉動度盤

後視點預設為第一次觀測的點。亦可用 [改變] 鍵改變後視點。選擇了後視點之後，按 [ENT] 記錄交會後的設站點。



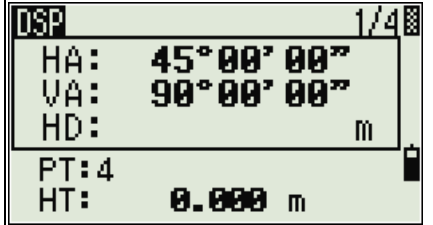
輸入第二個點的 PT 與 HT



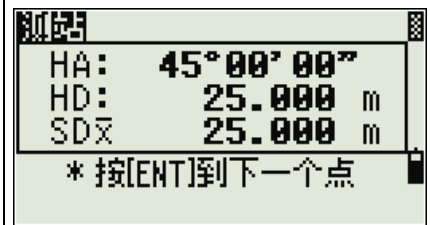
輸入完後

此時才轉動度盤照準第二點

結束後方交會設置後，當游標在“BS”欄時按 [ENT]。則會恢復正常畫面即刻作座標測量或座標放樣



照準第二個點並按



後再按 ENT 如果資料正確會出現 **計算**



久冠儀器有限公司
磊鑫科技有限公司



測量儀器專業銷售



蘇冠郡
0931-826-085



地址：高雄市楠梓區後昌路 105 巷 37 號
電話：07-3610877 傳真：07-3632141
維修展示中心：高雄市三民區建國三路455號
電話：07-2152216 傳真：07-2152218
統一編號：28619813 (久冠) 28592032 (磊鑫)
E-mail: e3610711@ms23.hinet.net

